



worldskills
Russia

Задание

для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия

Компетенция

«Обслуживание авиационной техники»

«Работы по обслуживанию авиационной техники»

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Введение
2. Формы участия в экзамене
3. Задание для экзамена
4. Модули задания и необходимое время
5. Критерии оценки
6. Необходимые приложения

Количество часов на выполнение задания: 0 ч.

Разработано экспертами WSR :
Г.Н. Токарева
Е.А. Щекочихина
Главный О.А. Курашова

Страна: Россия

ВВЕДЕНИЕ

1.1. Название и описание профессиональной компетенции.

1.1.1 Название профессиональной компетенции: Обслуживание авиационной техники

1.1.2. Описание профессиональной компетенции.

Современный слесарь сборщик летательных аппаратов и авиационный техник по планеру и двигателям должны владеть профессиональной терминологией, разбираться в сборочных чертежах агрегатов и систем воздушного судна. Иметь навык по работе с пневмооборудованием, гибочными станками. Должны знать технологию испытания агрегатов и воздушного судна наземными стендами и установками для испытаний.

1.2. Область применения

1.2.1. Каждый Эксперт и Участник обязан ознакомиться с данным заданием.

1.3. Сопроводительная документация

1.3.1. Поскольку данное задание содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей профессиональной компетенции, его необходимо использовать совместно со следующими документами:

- «WorldSkills Russia», Техническое описание «Обслуживание авиационной техники»
- «WorldSkills Russia», Правила проведения чемпионата
- Принимающая сторона – Правила техники безопасности и санитарные

нормы.

2. ФОРМЫ УЧАСТИЯ В ЭКЗАМЕНЕ

Индивидуальное задание.

3. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА

Содержанием задания являются работы по Обслуживанию авиационной техники

Участники соревнований получают чертёж сборочного узла и деталей входящих в сборку, маршрутный технологический процесс, инструкцию, по заполнению формуляра дефектов двигателя. Задание имеет несколько модулей, выполняемых участниками в порядке, установленном жеребьёвкой. Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.

Экзамен включает в себя изготовление деталей из листового материала, сборку кронштейна и проверку горячего тракта двигателя эндоскопом с последующим заполнением формуляра.

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами жюри. Оценка производится как в отношении работы модулей, так и в отношении процесса выполнения экзаменационной работы. Если участник не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других участников, такой участник может быть отстранен от экзамена.

Время и детали задания в зависимости от условий могут быть изменены членами жюри.

4. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в таблице 1

Таблица 1.

№ п/п	Наименование модуля	Рабочее время	Время на задание
1	Модуль А Сборка листового металла (Бумажную карту раскроя детали и изготовить 50% деталей)	09.00-13.00	4 часа
		14.00-18.00	4 часа
2	Модуль А Сборка листового металла (Изготовить 50% деталей и собрать узел)	09.00-13.00	4 часа
		14.00-18.00	4 часа
3	Модуль F Проверка горячего тракта двигателя эндоскопом	09.00-13.00	4 часа

Модуль А Сборка листового металла

Для выполнения модуля Участнику выдаётся поэтапный технологический процесс и чертёж. (Приложение 1, 2 к Конкурсному заданию).

За 4 часа ему необходимо выполнить расчёт и раскрой заготовки для одной детали на бумаге с указанием всех размеров. (перед началом чемпионата Эксперты определяют эту деталь). Выбрать правильную заготовку (по толщине и марки материала), при раскрое учитывать направление проката.

За 8 часа изготовить все детали входящие в сборку, выполнить качественную разделку отверстий по 11 и 9 качеству в соответствии с требованиями инструкций (ПИ 249-2009).

За 4 часа выполнить сборку узла на заклёпки и анкерные гайки. Учитывается работа участника с контрольно-измерительным инструментом (шаблоны, щупы, индикаторы и т.д.).

Для выполнения требований данного модуля, участникам необходимо принести с собой на конкурс собственные виброзащитные перчатки.

Модуль F Проверка горячего тракта двигателя эндоскопом.

Пользуясь бороскопом (эндоскопом), не снимая элементы двигателя, произвести осмотр газовой турбины двигателя. Сделать фотографию дефекта, сохранить её в памяти прибора Правильно распознать дефекты и заполнить предложенный образец формуляра. (Приложение 3 к Конкурсному заданию)

5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные) таблица 2. Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 30.

Таблица 2.

Раздел	Критерий	Оценки		
		Субъективная (если это применимо)	Объективная	Общая
А	Сборка листового металла	0	20	20
Б	Проверка горячего тракта двигателя эндоскопом	0	10	10
Итого =		0	30	30

Субъективные оценки - Не применимо.

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ

В данном разделе приведены основные чертежи, фото, эскизы необходимые для визуального понимания задания.

Приложение №1 (чертёж кронштейна)

Приложение №2 (Спецификация кронштейна)

Приложение №3 (формуляр)